



MATERIALER TIL 3D-PRINT

BLUEDP



TEKNOLOGISK
INSTITUT

BlueDP

Blåt røntgen- og metaldetekterbart nylon



BlueDP er en plasttype, som er designet til at erstatte dele, der ellers vil blive CNC-fræsset eller sprøjtetstøbt. Materialet er udviklet af Teknologisk Institut. 3S-overfladebehandlet BlueDP er godkendt som fødevarerkontaktmateriale (FKM) og kan spores af metaldetektorer samt røntgenscannere i en produktionslinje, da det indeholder metal.

Vi printer med Selective Laser Sintering (SLS). Teknologien printer i pulver og anvender en laser til at sintre pulverlagene sammen. 3D-print med SLS giver en stor designfrihed, da parterne ikke har brug for supportmateriale.

Teknologien kan printe parter, der lever op til ISO 2768-m 1 - dog afhænger tolerancerne meget af partens geometri. På Teknologisk Institut er vores 3D-print produktion endvidere ISO 9001 certificeret.

MATERIALEEGENSKABER

TRÆKSTYRKE [Rm]	48 MPa
FLYDESPÆNDING [Rp0,2]	43 MPa
FORLÆNGELSE VED BRUD [A]	15 %
VICKERS HÅRDHED [Shore D]	80
PARTDENSITET	>96,0 %

OVERFLADEBESKAFFENHED

	Rå	3S overfladeforsegling
Gennemsnitlig ruhed [Ra]	10 ±3	1,2

Teknologi:

- Select Laser Sintering

Printer:

- EOS - P396

Byggevolumen:

- 340 x 340 x 600 mm

Anvendelse:

- Industrielt brug

Mulig efterbearbejdning:

- Afgratning
- Medieblæsning
- 3S overfladeforsegling
- Indfarvning
- Lakering

Tilpasningsmuligheder

- Kontakt os, hvis du har specifikke ønsker til overfladeruhed og materialegenskaber

Designfeatures:

- Minimum featurestørrelse 0,8 mm
- Minimum kanalstørrelse Ø1,5 mm
- Minimum vægtykkelse 0,7 mm
- Support ikke nødvendig
- Hul til tømning af pulver Ø5 mm

Eksempler på anvendelse

- Hygiejniske dyser og manifolde til fødevarerapplikationer
- Letvægtsgribere til robothåndtering
- Maskinkomponenter

Teknologisk Institut - Industriel 3D-print

E-mail: 3dprint@teknologisk.dk

Telefon: 7220 1701

www.teknologisk.dk/3dprint



Besøg vores hjemmeside og se vores AM services



**TEKNOLOGISK
INSTITUT**